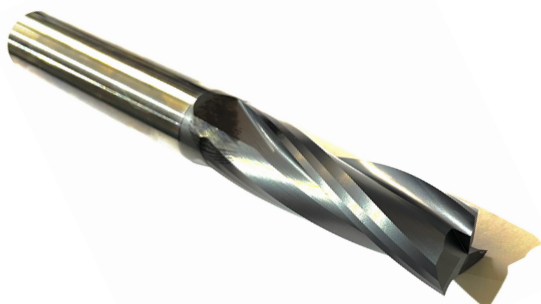


Επικάλυση Xtreme coating (HRC)

Για κονδύλια καρβιδίου ξύλου, αλουμινίου και μη-σιδηρούχων υλικών

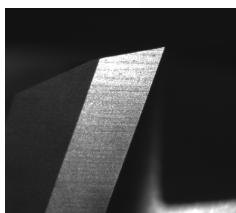


Κατεργασία: Pocket milling

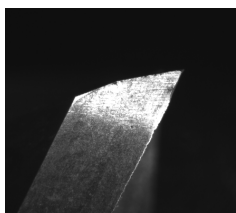
Υλικό : MDF

Τύπος endmill: 16X45X100 Z3 Φινιρίσματος

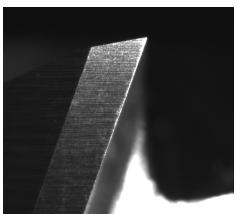
Μηχανή: HOMAG BHP 210



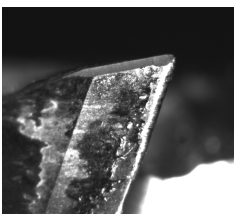
HRC COATED καινούργιο



HRC COATED μετά απο 600 κομμάτια



Χωρίς επικάλυση καινούργιο



χωρίς επικάλυση μετά απο 600 κομμάτια

Το αποτέλεσμα στο stress test που υποβάλαμε και τα 2 κοπτικά φαίνεται στις φωτογραφίες .

Μετά απο 600 τεμαχια το HRC coated κονδύλι ΔΕΝ έχει υποστεί την ίδια φθορά και αλλοίωση κοπτικών αιχμών με το μη επικαλυμμένο. Κατα συνέπεια μπορεί να εξακολουθεί να κόβει!!

Το μη επικαλυμμένο κονδύλι δυστηχώς δεν μπορούσε να συνεχίσει τη κοπή οπότε το αντικαταστήσαμε.

HRC	1170τεμχ
Not coated	600τεμχ +95%

HRC Κόστος:	168,00EUR
Not coated	120,00EUR +40%

HRC για πολύ σκληρά υλικά

Η επικάλυση Xtreme coating προσδίδει στο κοπτικό εργαλείο μεγαλύτερη αντοχή διατηρώντας την κοπτική αιχμή και τις γεωμετρίες αναλλοίωτες για μέχρι και 2 φορές περισσότερο.

Η επικάλυση αυτή χρησιμοποιείται στα κονδύλια (endmills) για σκληρά επενδεδυμένα υλικά όπως MDF, μελαμίνες HPL κτλ , επίσης για το αλουμίνιο και για το CORIAN ένα πολύ σκληρό υλικό που χρησιμοποιείται ευρέως τα τελευταία χρόνια.

HRC για μεγαλύτερη αντοχή και καλύτερη επιφάνεια

Γενικός κανόνας είναι όσο πιο "κοφτερή" είναι μια κοπτική αιχμή ενός εργαλείου τόσο πιο ομαλή και λεία επιφάνεια θα έχουμε στο τελικό μας κομμάτι. Αυτό είναι ένας παράγοντας που στον τομέα των κατασκευών είναι αδιαπραγμάτευτος. Ουσιαστικά όταν παρουσιάζεται ανώμαλη η τραχύα επιφάνεια τότε καταλαβαίνουμε ότι είναι ώρα να τροχίσουμε το κοπτικό μας η να το αντικαταστήσουμε. Με την Xtreme coating επικάλυση παρατείνουμε αυτή τη στιγμή κατά 100% περισσότερο. Αυτό μας προσφέρει λιγότερο downtime της μηχανής μας και μείωση του λειτουργικού κόστους σε σημαντικό βαθμό.